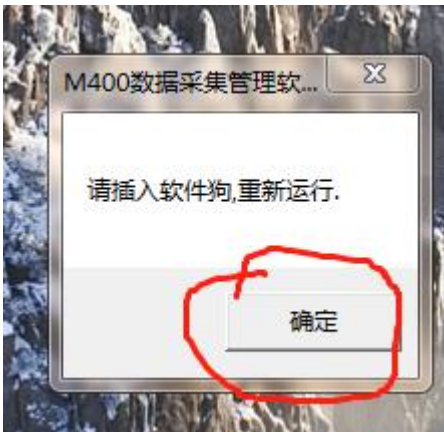


M400 modbus 版 使用说明

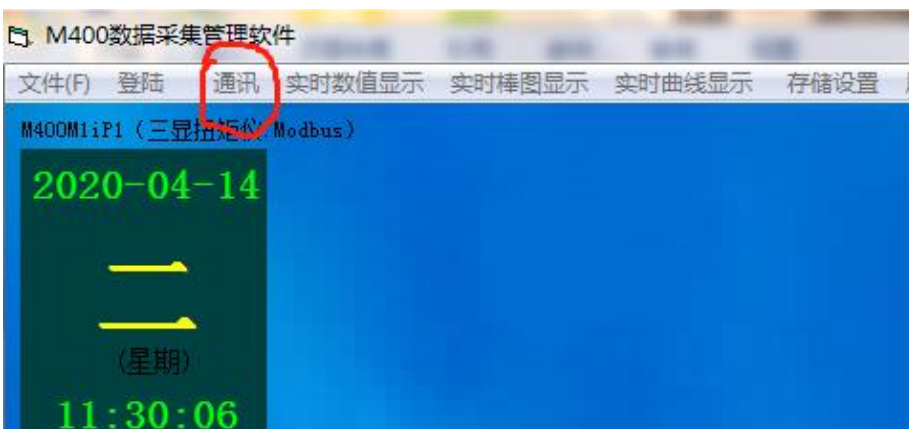
1 安装好软件后点击图标进入软件



2 如果没有正式购买软件则会出现：如下图标，确认即可。如果有软件狗，则插上软件狗后，就不出现次图标了



3, 进入软件后先进入“通讯”---“串口设置” 下拉框



4, 设置串口号, 然后 存储返回

通讯

通讯设置 | 循环显示各测量通道

计算机RS232串口设置 | 仪表地址/仪表通道内址/工位号设置

注1: 注2: 注意: 有故障或不使用的通道必需去除!

串口号: 3

通讯波特率: 9600

搜索一次各测量通道

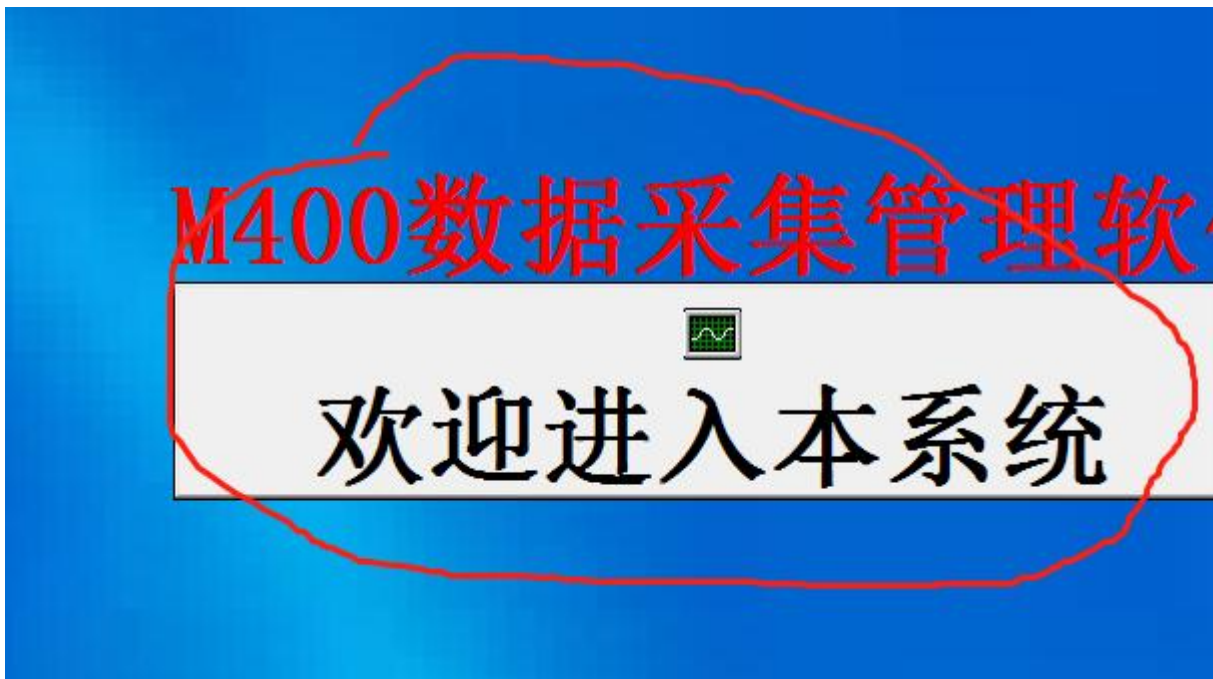
循环显示各测量通道

序号	地址1	地址2	返回	工位号(测量点说明)	上限A1	下限A2	上上限A3
001	1	0		扭矩	999999	-99999	99999
002	1	2		转速	999999	-99999	99999
003	1	4		功率	999999	-99999	99999
004					999999	-99999	99999
005					999999	-99999	99999
006					999999	-99999	99999
007					999999	-99999	99999
008					999999	-99999	99999
009					0	0	0
010					0	0	0
011					0	0	0
012					0	0	0
013					0	0	0
014					0	0	0
015					0	0	0
016					0	0	0

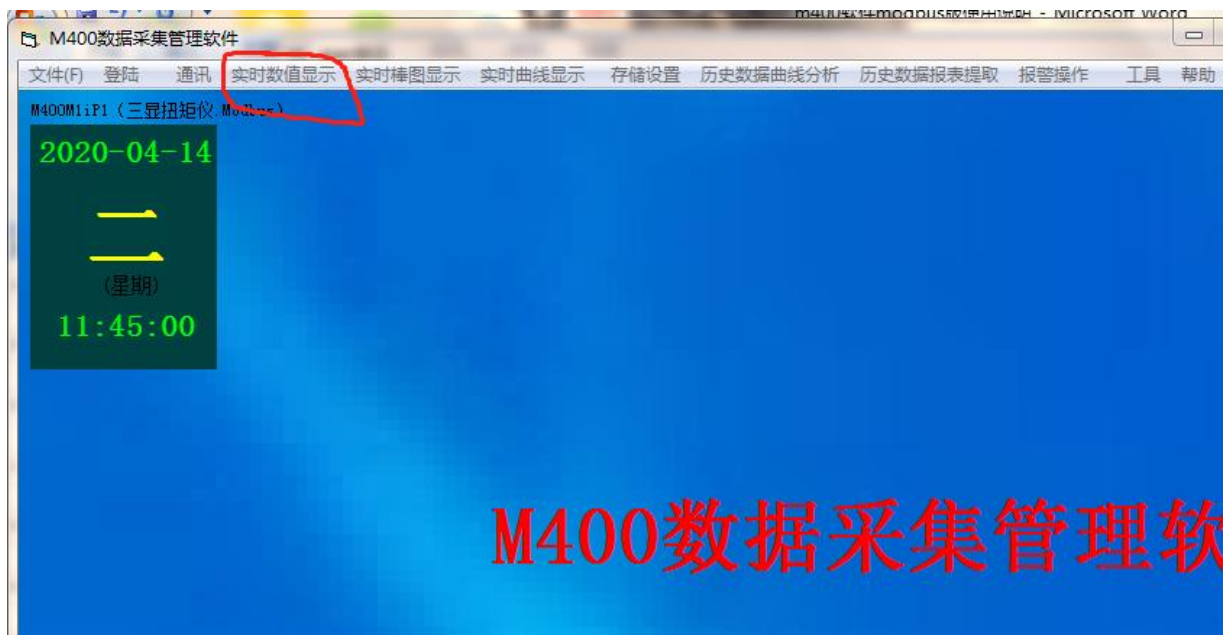
存储 返回

取消 返回

5, 然后退出 m400 重新进入, 点击“欢迎进入本系统”



6 选择 实时数值显示下拉框 --- 实时值 1-4 路



数据通讯连接完成，其他功能可以参考安装包下目录下的软件说明